

INDORAMA

2017 CSR Report





CONTENTS

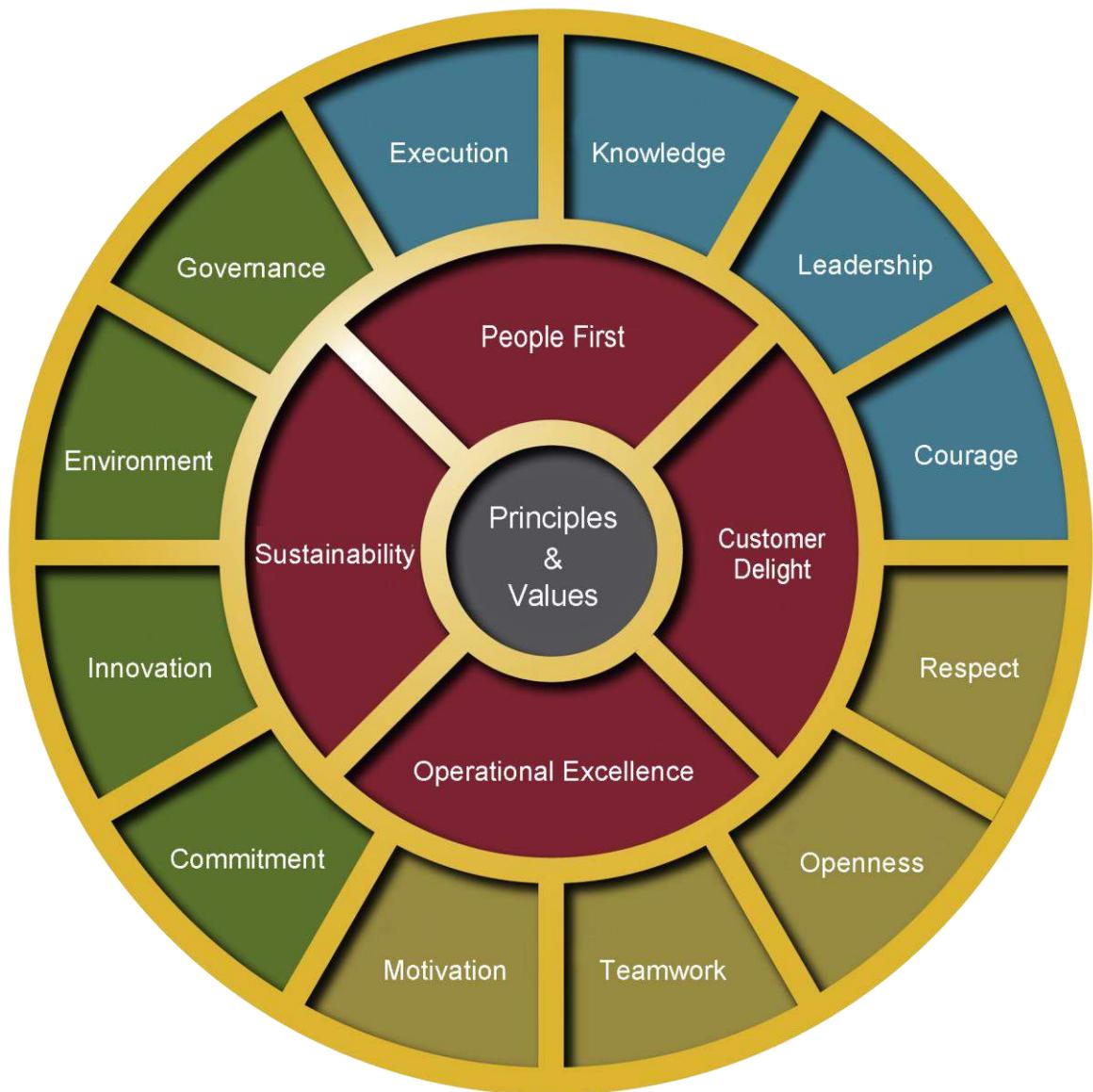
Daftar Isi

- Pg 3** PT Indo-Rama Synthetics Tbk Vision & Values
Visi & Nilai PT Indo-Rama Synthetics Tbk
- Pg 4** What We Do
Apa yang Kami Lakukan
- Pg 6** Our Business Philosophy
Filosofi Bisnis Kami
- Pg 7** PT Indo-Rama Synthetics Tbk Policy Statement
Pernyataan Kebijakan PT Indo-Rama Synthetics Tbk
- Pg 8** CSR Implementation
Implementasi CSR
- Pg 8** CSR Committee Structure
Struktur Komite CSR
- Pg 9** CSR Activities
Kegiatan CSR
- Pg 10** Community Development
Pengembangan Masyarakat
- Pg 14** Education
Pendidikan
 - Politeknik Engineering Indorama
 - Field Work Practice (*Praktik Kerja Lapangan*)
 - Employee Development (*Pengembangan Karyawan*)
- Pg 22** Health
Kesehatan
 - Employee Care (*Kepedulian terhadap Karyawan*)
- Pg 24** Environment
Lingkungan
 - Eco-Friendly Products (*Produk Ramah Lingkungan*)
 - Energy Conservation (*Pengehematan Energi*)
- Pg 31** Contact Details
Detil Kontak

PT Indo-Rama Synthetics Tbk

Vision & Values

Visi dan Nilai PT Indo-Rama Synthetics Tbk



WHAT WE DO

Apa yang kami lakukan

PT. Indo-Rama Synthetics Tbk ("Company" or "Indorama"), incorporated in 1975, commenced commercial operations in 1976 with a cotton spinning mill in Purwakarta and steadily diversified and expanded its Spun Yarn business and added manufacturing of Polyester Filament Yarns, Polyester Staple Fibers, PET Resin, Polyester Chips, and Polyester Filament Fabrics production for global markets, with plants located in West Java (in Purwakarta, Campaka and Bandung), Indonesia. The Company has been listed on the Indonesia Stock Exchange since 1990.

PT. Indo-Rama Synthetics Tbk ("Perusahaan" atau "Indorama"), yang didirikan pada tahun 1975, memulai operasi secara komersial pada tahun 1976 dengan pabrik pemintalan kapas di Purwakarta dengan terus melakukan diversifikasi dan memperluas bisnis Spun Yarn serta menambah produksi Benang Polyester Filament, Polyester Staple Fibers, PET Resin, Polyester Chips, dan Polyester Filament Fabrics untuk pasar global, dengan pabrik yang berlokasi di Jawa Barat (di Purwakarta, Campaka dan Bandung), Indonesia. Perusahaan telah terdaftar di Bursa Efek Indonesia sejak tahun 1990.

The Company is one of Indonesia's largest exporters and has been a regular winner of the prestigious Primaniyarta award for its export performance. The Company exports to premium customers in North America, Europe, South America, Asia, Australia and the Middle East. A continuous process of reinvestment and productivity enhancement programs has made the Company one of the most competitive producers of polyester worldwide. The Company's business is all about delivering superior quality, consistency and reliability with the right service every time. The Company is involved in the following activities:

Perusahaan merupakan salah satu eksportir terbesar di Indonesia dan telah menjadi pemenang reguler penghargaan Primaniyarta yang prestisius untuk kinerja eksportnya. Perusahaan mengekspor ke pelanggan premium di Amerika Utara, Eropa, Amerika Selatan, Asia, Australia dan Timur Tengah. Suatu proses berkelanjutan dari program investasi ulang dan peningkatan produktivitas telah menjadikan Perusahaan sebagai salah satu produsen polyester paling kompetitif di seluruh dunia. Bisnis Perusahaan adalah tentang memberikan kualitas, konsistensi, dan keandalan yang unggul dengan layanan yang tepat setiap waktu. Perusahaan terkait dalam kegiatan berikut:

Polyester

The Company's current installed capacity is over 280,000 tpa of PSF, PFY, PET Resin and textile grade chips.



Polyester

Kapasitas Perusahaan saat ini adalah lebih dari 280.000 tpa di PSF, PFY, PET Resin dan chip tekstil.

Spun Yarns

The Company's current installed capacity is over 335,000 spindles.

Spun Yarns

Kapasitas terpasang Perusahaan saat ini lebih dari 335.000 spindel.

WHAT WE DO

Apa yang kami lakukan

Fabrics

The Company's currently installed capacity is 60 million meters per annum of woven and processed polyester filament fabrics.



Captive Power Plant

In 2006, Indorama Synthetics set up a 60 MW coal based power plant (2 x 30 MW) to address its power requirements at its large complex in Purwakarta, Indonesia.

Kain

Kapasitas Perusahaan saat ini adalah 60 juta meter per tahun untuk kain filamen polyester yang ditenun dan diproses.

Captive Power Plant

Pada tahun 2006, Indorama Synthetics membangun pembangkit listrik berbahan bakar batubara 60 MW (2 x 30 MW) untuk memenuhi kebutuhan daya di kompleks besar di Purwakarta, Indonesia.

The Company has consistently operated at high level of capacity utilisation, surpassing its peers both in Asia and globally. The Company exports its products to over 75 countries covering all the five major continents across the globe. The facilities and infrastructure at its Purwakarta complex are unparalleled. The Company founded Yayasan Pendidikan Indorama in Purwakarta (a foundation) which has set up Politeknik Engineering Indorama, a world class engineering polytechnic that is focused on providing high quality and industry relevant education at subsidized cost for Indonesian students. The Company has also sponsored Rama Global School Foundation, Purwakarta, which has set up Rama Global School for children of the Company's employees and from neighboring companies.

Perusahaan secara konsisten beroperasi pada tingkat utilisasi kapasitas yang tinggi, melebihi rekannya baik di Asia maupun di dunia. Perusahaan mengekspor produknya ke lebih dari 75 negara yang mencakup semua lima benua besar di seluruh dunia. Fasilitas dan infrastruktur di kompleks Purwakarta tak tertandingi. Perusahaan telah mendirikan Yayasan Pendidikan Indorama di Purwakarta, yang mendirikan Politeknik Engineering Indorama, sebuah politeknik teknik kelas dunia yang berfokus pada penyediaan pendidikan berkualitas tinggi dan industri yang relevan dengan biaya bersubsidi bagi pelajar Indonesia. Perusahaan juga telah mensponsori Rama Global School Foundation, Purwakarta, yang telah mendirikan Rama Global School untuk anak-anak karyawan Perusahaan dan dari perusahaan-perusahaan tetangga.

The corporate head office is located in Jakarta, where central functions are performed, such as procurement, logistics, finance, and marketing.

Kantor pusat perusahaan berlokasi di Jakarta, di mana fungsi-fungsi sentral dilakukan, seperti pengadaan, logistik, keuangan, dan pemasaran.

OUR BUSINESS PHILOSOPHY

Filosofi Bisnis Kami

Industry Excellence

To operate our plants, follow work practices, and have costs and quality that are in the forefront of our industry and demonstrate continuous improvement as a **knowledge driven company**.

Keunggulan industri

Untuk mengoperasikan pabrik, kami mengikuti praktik kerja, dan memiliki pembiayaan serta kualitas yang berada di garis depan industri kami dan melakukan perbaikan terus-menerus sebagai perusahaan yang didorong pengetahuan

Customer Delight

To delight customers with our quality, service, and value proposition, and proactively understand and address their needs through **innovation**.

Kesenangan pelanggan

Menyenangkan pelanggan dengan kualitas, layanan, dan proposisi nilai kami, serta secara proaktif memahami dan memenuhi kebutuhan mereka melalui inovasi

Business Leadership

To display leadership qualities in the businesses we operate and earn the admiration of our peers

Kepemimpinan Bisnis

Untuk menampilkan kualitas kepemimpinan dalam bisnis, kami beroperasi dan mendapatkan kekaguman dari rekan-rekan kami.

Sustainability

To **courageously** grow our top and bottom line in a manner that reflects responsible corporate **governance** and concern for our social and physical **environment**.

Keberlanjutan

Dengan berani meningkatkan pendapatan dan keuntungan dengan cara yang mencerminkan tata kelola perusahaan yang bertanggung jawab dan kepedulian terhadap lingkungan sosial dan fisik.

People First

To prioritize **motivation**, sense of **commitment**, mutual **respect**, **openness**, and **teamwork** among our employees and ensure alignment of all our systems to the same.

Orang yang Utama

Memprioritaskan motivasi, rasa komitmen, rasa saling menghormati, keterbukaan, dan kerja tim di antara karyawan kami dan memastikan keselarasan bahwa semua sistem kami sama.

Our “Business Leadership” philosophy is built around 4 key pillars – Industry Excellence, Customer Delight, People First and Sustainability. Our strengths built over decades revolve around our people, technology and our execution excellence. As an emerging market industrial group we are well positioned in several of the growth markets that will define the 21st century and we intend to pursue opportunities in a responsible manner consistent with our core principles and values.

Filosofi “Kepemimpinan Bisnis” kami dibangun atas 4 pilar utama yakni – Keunggulan Industri, Kepuasan Pelanggan, Pengutamaan Sumber Daya Manusia, serta Berkesinambungan. Kekuatan kami yang dibangun lebih dari dekade dekade sebelumnya berpusat manusia, teknologi, serta eksekusi kesempurnaan kami. Sebagai grup industri dalam sebuah pasar berkembang, kami telah memposisikan diri dengan baik dalam beberapa pasar yang berkembang yang akan menentukan abad ke 21 dan kami berniat untuk mengejar kesempatan dengan sikap yang bertanggung jawab dan konsisten berdasarkan dasar dasar serta nilai nilai kami.

PT Indo-Rama Synthetics Tbk

Policy Statement

Pernyataan Kebijakan PT Indo-Rama Synthetics Tbk

1.

To pursue and follow PT Indo-Rama Synthetics Tbk's Vision, Values and Motto at all levels within the organization.

Untuk mengikuti dan melaksanakan Visi, Nilai-nilai dan Motto PT Indo-Rama Synthetics Tbk di semua level di dalam organisasi.

2.

Committed to prevent injury, ill health, and prevent pollution and to continuously improve compliance of Quality, Health, Safety and Environment Management Systems through applicable ISO, OHSAS standards and comply with legal and other requirements.

Berkomitmen untuk mencegah kecelakaan, sakit akibat kerja dan pencemaran lingkungan dan secara terus menerus meningkatkan pemenuhan Mutu, Kesehatan dan Keselamatan Kerja serta Sistem Pengelolaan Lingkungan Hidup melalui penerapan Standard ISO, OHSAS dan pemenuhan terhadap peraturan dan persyaratan lainnya.

3.

To continuously review Quality Objectives, KPI's, Health & Safety Procedures, Control of Waste Management, Emission and 4-R usage, for improving Plant Performance, Health & Safety and Environment.

Untuk terus menerus mengkaji Sasaran Mutu, KPI, Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja, Pengendalian Pengelolaan Limbah, Emisi dan Penerapan 4-R untuk meningkatkan Kinerja Perusahaan, Kesehatan & Keselamatan Kerja serta Lingkungan.

4.

Actively promote shared values by enhancing training, knowledge and skills of all human resources.

Secara aktif mengedepankan nilai-nilai dengan meningkatkan training, pengetahuan dan kemampuan seluruh sumber daya manusia.

5.

Creating lasting partnership with customers through quality products, effective service, safe and environment friendly operation in all our facilities.

Menciptakan hubungan yang abadi dengan pelanggan melalui mutu produk, pelayanan yang efektif, aman dan ramah lingkungan dalam pengoperasian seluruh fasilitas kami.

CSR IMPLEMENTATION

Implementasi CSR

Corporate Social Responsibility (CSR) activities in Indorama are undertaken with a sense of long term commitment and excellence. Our objective is to engage key stakeholders such as our employees, local community, government and civil society organizations so as to maximize impacts of our projects.

The core philosophy of continuous improvement is also applied to our CSR projects. Due delegation is provided to various businesses in order to undertake their location specific CSR programs. A calendar of activities and projects is implemented throughout the year with close supervision and monitoring by the CSR Team.

Our overall objective is to create independence and empowerment through CSR projects. Thus, whether it is providing high quality technical education to the economically disadvantaged or reviving livelihoods through restored eyesight, our projects are intended to help individuals and communities advance through timely support provided by the organization.

Kegiatan Tanggung Jawab Sosial Perusahaan (CSR) di Indorama dilakukan dengan komitmen dan keunggulan jangka panjang. Tujuan kami adalah untuk melibatkan para pemangku kepentingan utama seperti karyawan kami, masyarakat setempat, pemerintah dan organisasi masyarakat sipil untuk memaksimalkan dampak proyek kami.

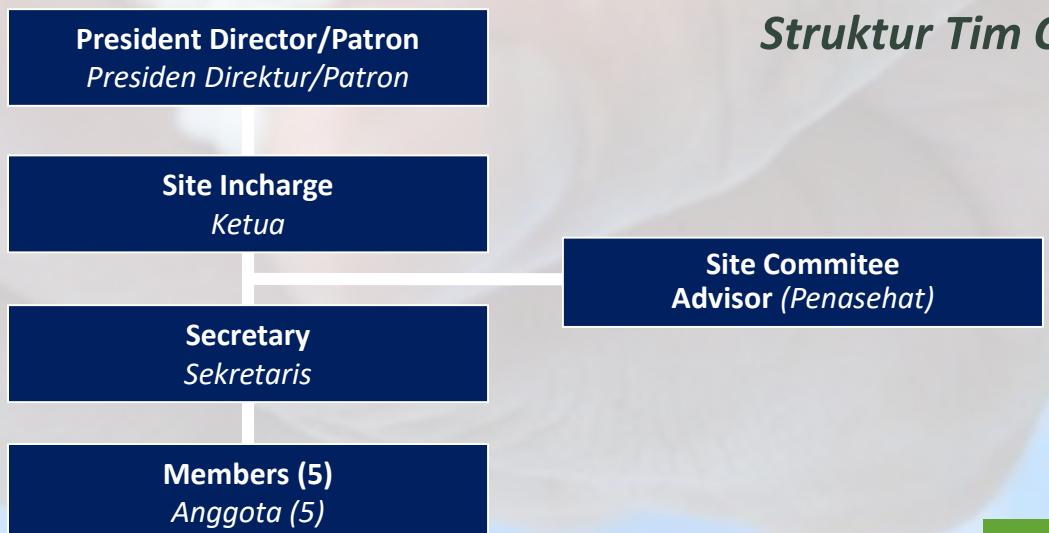
Filosofi inti peningkatan berkelanjutan juga diterapkan pada proyek CSR kami.

Pendeklegasian dilakukan untuk berbagai bisnis dalam melaksanakan program CSR spesifik di lokasi mereka. Kalender kegiatan dan proyek dilaksanakan sepanjang tahun dengan pengawasan dan pemantauan ketat oleh Tim CSR.

Tujuan keseluruhan kami adalah untuk menciptakan kemandirian dan pemberdayaan melalui proyek-proyek CSR. Dengan demikian, apakah itu memberikan pendidikan teknis berkualitas tinggi kepada masyarakat yang secara ekonomi kurang beruntung atau menghidupkan kembali mata pencaharian melalui penglihatan yang dipulihkan, proyek kami dimaksudkan untuk membantu individu dan masyarakat maju melalui dukungan tepat waktu yang disediakan oleh organisasi.

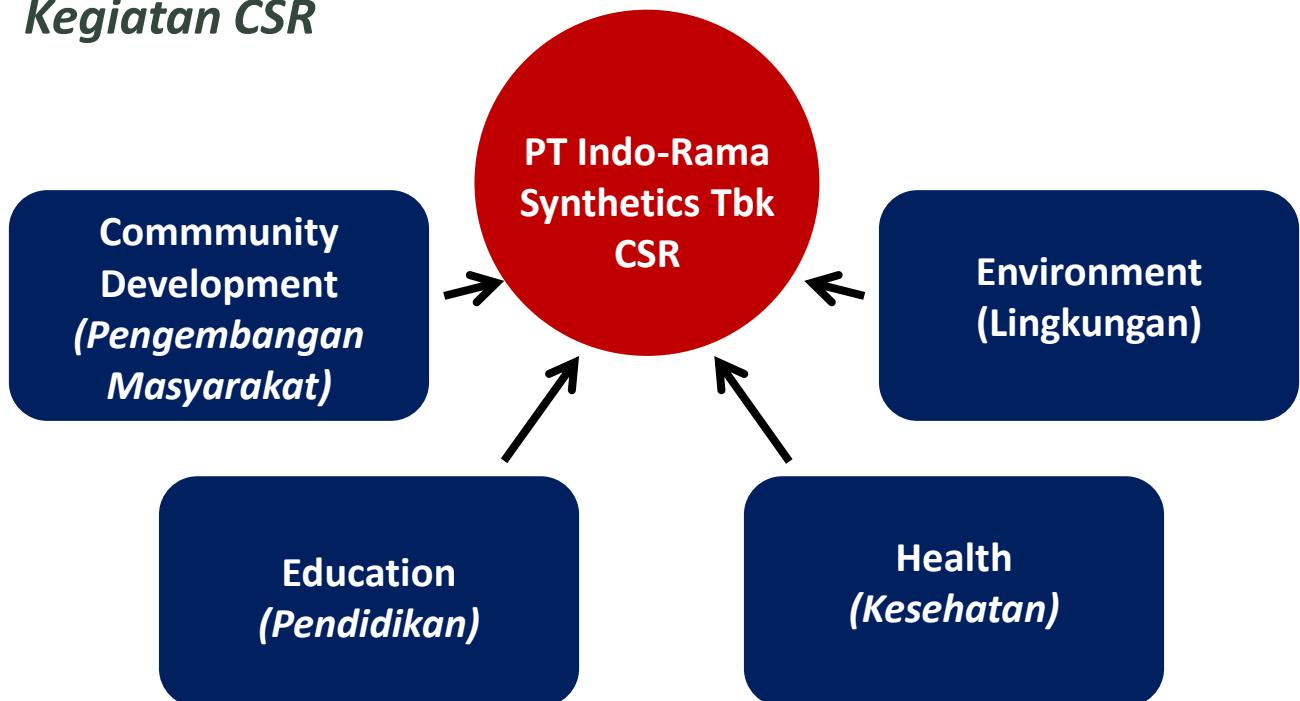
CSR TEAM STRUCTURE

Struktur Tim CSR



CSR ACTIVITIES

Kegiatan CSR



Our CSR activities are focused in 4 areas key areas where we believe Indo-Rama can make a difference to individuals and the community around us – Education, Health, Community Development and Environment. Complementing our external projects is a strong focus on creating a harmonious and employee welfare oriented work environment . This balance between external engagements and internal empowerment has helped define and drive our CSR vision.



Kegiatan CSR kami difokuskan di 4 area utama di mana kami percaya Indo-Rama dapat membuat perbedaan bagi individu dan komunitas di sekitar kami - Pendidikan, Kesehatan, Pengembangan Masyarakat, dan Lingkungan. Melengkapi proyek eksternal kami adalah fokus yang kuat untuk menciptakan lingkungan kerja yang harmonis dan berorientasi pada kesejahteraan karyawan. Keseimbangan antara keterlibatan eksternal dan pemberdayaan internal telah membantu mendefinisikan dan mendorong visi CSR kami.



COMMUNITY DEVELOPMENT

Pengembangan Masyarakat

Indorama is closely integrated with the life and activities of Purwakarta district. Today, Purwakarta has grown into a fast growing and vibrant district with various activities related to infrastructure improvement, culture and citizen welfare. Our CSR projects support various community based initiatives.

Indorama terintegrasi erat dengan kehidupan dan kegiatan di Kabupaten Purwakarta. Saat ini, Purwakarta telah tumbuh menjadi kabupaten yang berkembang pesat dan dinamis dengan berbagai kegiatan yang berkaitan dengan peningkatan infrastruktur, budaya dan kesejahteraan warga. Proyek CSR kami mendukung berbagai inisiatif berbasis komunitas.



Support for Purwakarta Anniversary celebrations / Dukungan untuk perayaan HUT Purwakarta



Supporting local volleyball tournament / Bantuan untuk turnamen bola voli



Support for trees planting in the Village of Bunder, Kembangkuning & Cibinong / Sumbangan pohon untuk Desa Bunder, Kembangkuning & Cibinong



Support for road repairs in the vicinity / Bantuan untuk perbaikan jalan di daerah sekitar

COMMUNITY DEVELOPMENT

Pengembangan Masyarakat



Cataract related disease and blindness is a serious issue in Indonesia. In cooperation with Lohia Foundation and A New Vision, Singapore, Indorama has been facilitating eye camps across Java like at Jombang above.

Penyakit dan kebutaan terkait katarak merupakan masalah serius di Indonesia. Bekerjasama dengan Yayasan Lohia dan A New Vision, Singapura, Indorama telah memfasilitasi kamp mata di seluruh Jawa seperti di Jombang.



Donation of food items, milk, clean drinking water and medicines are regularly provided to the community / *Sumbangan makanan, susu, air minum bersih dan obat-obatan secara teratur diberikan kepada masyarakat*

COMMUNITY DEVELOPMENT

Pengembangan Masyarakat



Islamic religious festivities and activities are an important part of the life of the community in Purwakarta. As part of Indorama's community oriented CSR engagements the Company supports activities like celebration of Idul Fitri, collective fast breaking, Quran recital competitions and donations to mosques.

Perayaan dan kegiatan keagamaan Islam adalah bagian penting dari kehidupan masyarakat di Purwakarta. Sebagai bagian dari keterlibatan masyarakat yang berorientasi pada CSR yang didukung oleh Indorama, Perusahaan mendukung kegiatan-kegiatan seperti perayaan Idul Fitri, buka puasa bersama, kompetisi pembacaan Al-Quran, dan donasi ke masjid.

Community Education Support



Scholarship for the students in the neighbourhood.
Beasiswa untuk murid-murid di lingkungan sekitar.



Giving stationeries for needy students in the village of Cibinong and Kembang Kuning.

Bantuan alat tulis untuk murid-murid tidak mampu di desa Cibinong dan Kembang Kuning.

Free Mathematics and English Camp held for Purwakarta school students.
Camp Gratis Matematika dan Bahasa Inggris untuk siswa sekolah di Purwakarta

EDUCATION

Pendidikan

Indonesia has a large youth population that requires updated and internationally benchmarked higher education to support the country's growth aspirations. In order to support the government Indorama launched a world class engineering polytechnic in 2013 that lies at the centre of our CSR initiatives in education.

Indonesia memiliki populasi pemuda yang besar yang memerlukan pendidikan tinggi yang diperbarui dan bertaraf internasional untuk mendukung aspirasi pertumbuhan negara. Untuk mendukung pemerintah, Indorama meluncurkan politeknik teknik kelas dunia pada tahun 2013 yang merupakan pusat inisiatif CSR kami dalam bidang pendidikan.



Graduating class of 2017 at Politeknik Engineering Indorama (PEI)
Wisuda mahasiswa angkatan 2017 di Politeknik Enjinering Indorama (PEI)

EDUCATION

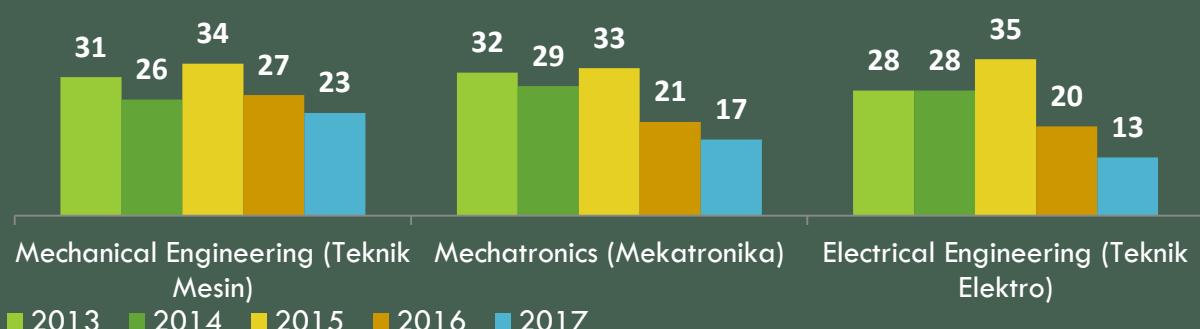
Pendidikan

Unlike most polytechnics in Indonesia that are constructed in shophouses with average facilities, PEI has from the outset been designed to provide a campus feel. The institute has fully equipped laboratories, library, computer aided learning tools and a vocational training centre. The institute has already earned plaudits from government and industry for producing job ready graduates in mechanical, electrical and instrumentation engineering. A fourth discipline IT will be added in 2018. PEI will also seek support from other industries in 2018 to arrest trend of declining intake arising from economic slowdown.

Tidak seperti kebanyakan politeknik di Indonesia yang dibangun di ruko dengan fasilitas seadanya, PEI sejak awal dirancang untuk memberikan nuansa kampus. Lembaga ini memiliki laboratorium yang lengkap, perpustakaan, alat bantu pembelajaran dengan komputer dan pusat pelatihan kejuruan. Lembaga ini telah mendapatkan pujian dari pemerintah dan industri karena telah menghasilkan lulusan siap kerja dalam teknik mesin, listrik dan instrumentasi. Program studi keempat yaitu TI akan ditambahkan pada 2018. PEI juga akan mencari dukungan dari industri lain pada tahun 2018 untuk menangkap tren penurunan jumlah mahasiswa baru akibat perlambatan ekonomi.



Total Number of Students at PEI (Total Siswa di PEI)



POLITEKNIK ENGINERING INDORAMA



A unique feature of PEI is a mini DTY factory on site that gives students hands on exposure to manufacturing, quality and maintenance of technology currently in use.

Fitur unik dari PEI adalah pabrik DTY mini di lapangan yang memberikan tangan siswa pada paparan manufaktur, kualitas dan pemeliharaan teknologi yang sedang digunakan.



Visit from Bappenas
Kunjungan dari Bappenas



Renewed MoA with ETS (Pusat Tes TOEFL) / *Nota kesepahaman dengan ETS (Test Center for TOEFL)*

POLITEKNIK ENGINERING INDORAMA



Annual Institutional Excellence Workshop for PEI faculty and staff organized by PT IndonesiaWISE / *Workshop Keunggulan Institusional tahunan bagi dosen dan staf PEI dilaksanakan oleh PT IndonesiaWISE*

Delegates speak at the Graduation Day of PEI held on 4 November 2017. Featured are Dr Ir Patdono Suwignjo, Director DIKTI (left), Bp Dadan Koswara, Vice Bupati Purwakarta (bottom left) and Bp Afzeri, Director PEI (bottom right).

Delegasi yang berbicara pada Hari Wisuda PEI tanggal 4 November 2017. Mereka adalah Dr Ir Patdono Suwignjo, Direktur DIKTI (kiri), Bp Dadan Koswara, Wakil Bupati Purwakarta (kiri bawah) dan Bp Afzeri, Direktur PEI (kanan bawah).



PEI is a campus that provides a comprehensive learning experience / PEI adalah kampus yang menyediakan pengalaman belajar yang komprehensif



PEI is a campus that provides a comprehensive learning experience / PEI adalah kampus yang menyediakan pengalaman belajar yang komprehensif



Graduating students attend the EmergingWISE mentoring series workshop conducted by Mr Amol Titus to help them prepare for their careers ahead.

Para siswa yang lulus menghadiri seri workshop mentoring dari EmergingWISE yang disampaikan oleh Bapak Amol Titus untuk membantu mereka mempersiapkan karier mereka di masa depan.



Students are trained on practical and theory in the ratio of 70:30. To achieve this optimum learning ratio labs are continuously being updated.

Siswa dilatih praktik dan teori dalam rasio 70:30. Untuk mencapai rasio pembelajaran yang optimal ini laboratorium terus diperbarui.



EMPLOYEE DEVELOPMENT

Pengembangan Karyawan



Training is a core component of employee development efforts at Indorama. An active calendar of internal and external training programs is organized by HR. *Pelatihan adalah komponen inti dari upaya pengembangan karyawan di Indorama. Kalender aktif program pelatihan internal dan eksternal diselenggarakan oleh HR.*

EMPLOYEE DEVELOPMENT

Pengembangan Karyawan



Training programs featured above (clockwise from top) include Assessment Development Center, IT training, Environment Social Governance and Outward Bound, .

Program pelatihan yang ditampilkan di atas (searah jarum jam dari atas) termasuk Pusat Pengembangan Penilaian, Lingkungan Tata Kelola Sosial, pelatihan TI dan Outward Bound.

HEALTH

Kesehatan



Cataract Operations organized
in Jombang, East Java
*Operasi katarak
diselenggarakan di Jombang,
Jawa Timur*



Poly Clinic for Employees
*Poli Klinik untuk
karyawan*



Medical check up for staff
*Pemeriksaan medis untuk
karyawan*

SAFETY

Keselamatan



Plant and Employee Safety is accorded the highest levels of priority in Indo-Rama. Audits, drills, training and enhancements are carried out under the highest levels of supervision.

Keselamatan dalam Pabrik dan Karyawan diberikan prioritas tertinggi di Indo-Rama. Audit, drill, pelatihan, dan peningkatan dilakukan di bawah tingkat pengawasan tertinggi.

ENVIRONMENT

Lingkungan



Indorama is conscious of managing the environmental impact of its operations with utmost care. The Company only selects technology that has advanced eco features in terms of energy savings and pollution control. We have elaborate water and waste treatment systems to maximize recycling and minimize discharge. Overall energy savings and recycling activities are accorded highest priority and associated projects are tracked closely.

The Company adopts environmental standards that are benchmarked to the best in industry and to those prescribed by The World Bank. Indorama has secured the PROPER rating of Blue from the Ministry of Environment regularly. It has also obtained the latest certifications that testify the sustainability of its operations and compliance with industry leading certification requirements.

Indorama sadar perlunya untuk mengelola dampak lingkungan dari operasionalnya dengan sangat hati-hati. Perusahaan hanya memilih teknologi yang memiliki fitur ramah lingkungan yang canggih dalam hal penghematan energi dan pengendalian pencemaran. Kami memiliki sistem pengolahan air dan limbah yang komprehensif untuk memaksimalkan daur ulang dan meminimalkan limbah. Secara keseluruhan, penghematan energi dan kegiatan daur ulang diberikan prioritas tertinggi dan proyek terkait dilacak secara ketat.

Perusahaan mengadopsi standar lingkungan yang mengacu pada praktik terbaik di industry dan ditetapkan oleh Bank Dunia. Indorama telah mendapatkan peringkat PROPER Biru dari Kementerian Lingkungan Hidup secara rutin. Perusahaan juga telah mendapatkan sertifikasi terbaru yang memberi kesaksian tentang keberlanjutan operasinya dan kepatuhan terhadap persyaratan sertifikasi industri terkemuka.

ECO-FRIENDLY PRODUCTS

Produk Ramah Lingkungan



Ecorama is a brand developed from Polyester products, that is, Post-consumer resin, or abbreviated as PCR , and is the recycled product of reclaimed polyester polymer from used packaging material, especially bottles that are not disposed of and then collected - separated and made into PCR flakes. Ecorama yarn is used as a raw material for clothing manufacture, as well as industrial and textile automotive fabrics.

Ecorama merupakan merek dari pengembangan produk Polyester yaitu Post-consumer resin atau disingkat dengan PCR merupakan hasil proses daur ulang polyester polimer yang direklamasi dari bahan kemasan bekas terutama botol yang tidak dibuang lalu dikumpulkan – dipisahkan dan dijadikan serpihan PCR. Benang Ecorama ini digunakan untuk bahan membuat pakaian/industri/tekstil otomotif.



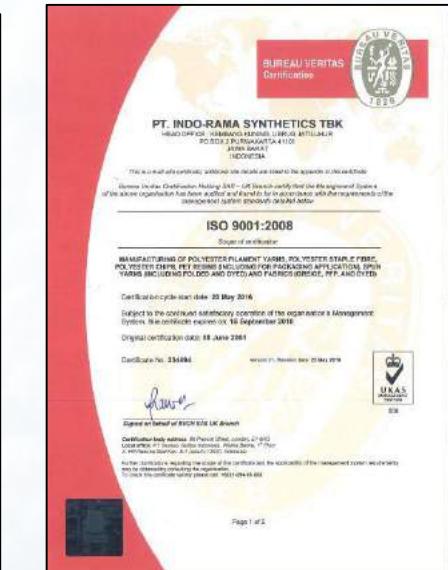
(FuTuRe - PET N1 100)

FuTuRe - PET resins is a brand developed from Polyester products, that is, Post-consumer resin, or abbreviated as PCR, is the recycled product of recovered polyester polymer from used packaging material, especially bottles that are not disposed of and then collected - separated and made into PCR flakes. FuTuRe - PET resins are used to make branded bottled drinking water in the United States.

FuTuRe – PET resins merupakan merek dari pengembangan produk Polyester yaitu Post-consumer resin atau disingkat dengan PCR merupakan hasil proses daur ulang polyester polimer yang direklamasi dari bahan kemasan bekas terutama botol yang tidak dibuang lalu dikumpulkan – dipisahkan dan dijadikan serpihan PCR. FuTuRe – PET resins ini digunakan untuk membuat produk botol kemasan air minum yang terkenal di Amerika Serikat.

CERTIFICATIONS

SERTIFIKASI





Company-wide Energy Efficiency Activities

Aktivitas Penghematan Energi di Seluruh Perusahaan

2017 Energy Efficiency Activities on Major Energy Consuming Equipment

Kegiatan Efisiensi Energi Pada Peralatan Pengguna Energi Utama 2017

Activity Details <i>Detail Kegiatan</i>	Savings gained Penghematan Yang Diperoleh		Description <i>Keterangan</i>
	KWH	Gjoule	
SPG	782.057	2.815	
Power Saving by replacing Conventional tube light with LED tube lamp 36W to tube lamp LED 20W Type TA20CH84D2E05 (Carding MK4 Single),Dept Spg5 (Combing side),Dept Spg6 & Tfo	92.177	332	SPG 1,5,6 & Tfo
Saving by replacing chiller with energy efficient chiller & optimization of chiller pumps for min. power consumption.	69.750	251	Spg1
Power saving by installing inverters at washer pump at AHU Prep spg 1	6.384	23	Spg1
Power saving by installing inverters for optimization evap. & cond pump as per chiller capacity SPG 10/Spg4	85.740	309	SPG -10/Spg4
Power saving by installing inverters for optimization Cooling Tower LBC 1000 as per chiller capacity SPG 10/Spg4	35.821	129	SPG -10/Spg4
Power saving by installing inverters for optimization spray pump at Preparatory AHU as per Room conditions at SPG 10/Spg4	50.172	181	SPG -10/Spg4
Power Saving by running 15 kw motor instead of 30 Kw as per suction requirement for 3 nos cards of Modal cotton in Jingya filter at SPG 10/spg4	32.250	116	SPG -10/Spg4
Power Saving by connecting simplex marzoli OHC waste pipe to its filter box and stopping central suction motor	11.016	40	SPG 4
Power Saving by optimizing department conditions by stopping chilled water in Prep area at SPG 4	91.740,00	330,26	SPG 4

Company-wide Energy Efficiency Activities

Aktivitas Penghematan Energi di Seluruh Perusahaan

2017 Energy Efficiency Activities on Major Energy Consuming Equipment

Kegiatan Efisiensi Energi Pada Peralatan Pengguna Energi Utama 2017

Activity Details <i>Detail Kegiatan</i>	Savings gained Penghematan Yang Diperoleh		Description <i>Keterangan</i>
	KWH	Gjoule	
WVG	175.784	633	
PEMASANGAN AUTO TEMPERATURE CONTROL UNTUK AHU WJL WVG 1	51.126,00	184	Jan to Dec
TEMPERATURE CONTROL UNTUK AHU WJL WVG 2	124.658,00	449	Jan to Dec
POLY	13.927.410	50.139	Up to Dec 17
Install high efficiency Samsung compressor and stop some compressor	3.379.501	12.166	Samsung Compressor CP1 (2016)
Install high efficiency Samsung compressor and stop some compressor	2.203.704	7.933	Samsung Compressor CP3 (2016)
Fuel For DCB & SCB	4.499.708	16.198,99	
Steam VAC HRSG (2016)	3.796.819	13.669	
SOLAR PANEL FOR PMC BUILDING	6.488	23	Solar Panel On Grade cap 5KW
SOLAR CELL PANEL FOR STREET LIGHTING	7.665	28	
SAVING ENERGY LIGHTING LED Highbay	6.190	22	Replace conventional lamp 250Watt to LED 120Watt
Replacement TL conventional 40 watt to TL LED 20 watt area CP3	27.335	98	

Company-wide Energy Efficiency Activities

Aktivitas Penghematan Energi di Seluruh Perusahaan

2017 Energy Efficiency Activities on Major Energy Consuming Equipment

Kegiatan Efisiensi Energi Pada Peralatan Pengguna Energi Utama 2017

Activity Details <i>Detail Kegiatan</i>	Savings gained Penghematan Yang Diperoleh		Description <i>Keterangan</i>
	KWH	Gjoule	
IRT	172.360	620,50	
Replacement TL conventional Lamp	5.702	21	Replacement TL conventional 40 watt to TL LED 20 watt area Winding ST 1 (IRT)
Replacement TL conventional Lamp	3.326	12	Replacement TL conventional 40 watt to TL LED 20 watt area Packing ST 1 & CT (IRT)
Optimisation of suction blowroom	28.656	103	Optimisation of suction blowroom in SPG 8 Room by reducing RPM TO 47 Hz (IRT)
Optimisation of main suction in FDP Cotton plant	3.168	11	Optimisation of main suction in FDP Cotton plant by reducing RPM TO 48 Hz (IRT)
Optimisation of Water Chiller Pump, Chiller running 1 unit SPG 9	18.874	68	Optimisation of Water Chiller Pump, Chiller running 1 unit SPG 9
Optimisation of Chiller, Chiller running 1 unit SPG 9	112.633	405	Optimisation of Chiller, Chiller running 1 unit SPG 9
CPP	147.450	531	
Replace conventional lamp to LED	36.397	131	
Replacement of existing Shanghai Chemical Machinery plant make PRF Fan to PARAG energy efficient Axial flow FRP fan	111.052,80	400	
Total	15.205.060	54.738	
Total Metric Tons of CO2 Emission Reduction	0,0006900	10.491	

CONTACT DETAILS

Detil Kontak

B K Shrivastava
PT. Indo-Rama Synthetics Tbk.
Kembang Kuning, Ubrug – Jatiluhur
P.O. Box 2, Purwakarta – 41101
Jawa Barat – Indonesia
Phone: 62.264.202311-17
Email: bkshrivastava@indorama.com
www.indorama.com

Aliaman Saragih
PT. Indo-Rama Synthetics Tbk.
Kembang Kuning, Ubrug – Jatiluhur
P.O. Box 2, Purwakarta – 41101
Jawa Barat – Indonesia
Phone: 62.264.202311-17
Email: aliaman@indorama.com
www.indorama.com

Content Copyright PT. Indo-Rama Synthetics Tbk.
Report Concept, Design, and Production by PT. IndonesiaWISE
(www.indonesiawise.com)